# TÉRMINOS DE REFERENCIA

**Proceso:** Convenio MarcoConstrucción de Gabinetes (estanterías) para armamento.

**Fecha de publicación:** 20 de octubre de 2025

**Fecha límite de entrega de ofertas:** 10 de noviembre de 2025

**Correo para envío de oferta:** tenders.ecuador@maginternational.org

**Correo de contacto:** procurement.ecuador@maginternational.org

# Antecedentes

The Mines Advisory Group (MAG), es una Organización No Gubernamental internacional cuyo ámbito de acción es la seguridad humanitaria. La visión de MAG es crear un futuro seguro para niñas, niños, mujeres y hombres afectados por la violencia armada y los conflictos. Desde 1989, trabajamos en comunidades afectadas por conflictos para recuperar zonas contaminadas por minas terrestres, municiones de racimo y otros elementos explosivos.

La Oficina de País de MAG en Ecuador está trabajando en un proyecto para mejorar los niveles de seguridad y gestión de armamento. En este contexto, se invita a proveedores al proceso de subasta para la construcción de gabinetes de almacenamiento para armamento.

# Objeto

Construcción e instalación de gabinetes para armamento, por un monto máximo de USD 200.000 hasta junio del 2026 según la necesidad.

# Requerimientos técnicos

A continuación, se detalla los requerimientos para el presente convenio marco de equipamiento, mismos que deberán ser construidos e instalados:

| **N.** | **ÍTEM** | **ESPECIFICACIÓN TÉCNICA** | **REFERENCIA** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Racks | Construcción de gabinetes para armamento, con diferentes medidas, de acuerdo con las especificaciones técnicas que se detallan en los siguientes modelos. |  |
| (1) Cada piso deberá tener un caucho negro de textura circular. |  |
| (2) Las puertas deben contar con agarraderas de acero inoxidable. |  |
| (3) Puertas con cerrojos adheridos desde el interior y de color negro para candados. |  |
| (4) Considerar puntos de anclaje en todos los modelos de Racks para piso y pared. |  |
| (5) Puertas con huecos visibles. |  |
| (6) Pintura electroestática negra brillante. |  |
| (7) Paredes con lámina de acero de mínimo 0.9 mm de ancho. |  |
| (8) Divisiones de platina mínima de 2 mm.  (9) Se deberá incluir al menos 4 pernos de anclaje para la fijación a la pared de cada cuerpo del gabinete, **inclusive en el modelo 5 A y Gabinete de Cargadores.** |  |
| (10) Corte en láser del logo de MAG en una de las puertas (esquina superior derecha de 8 x 3 cm) de cada rack, según Anexo. |  |
|  |  |
| Se emitirá órdenes de trabajo de acuerdo con las necesidades |  |

* **Gabinete tipo 20 L: Gabinete seguro para armas largas 20 (133x118x28cm)**

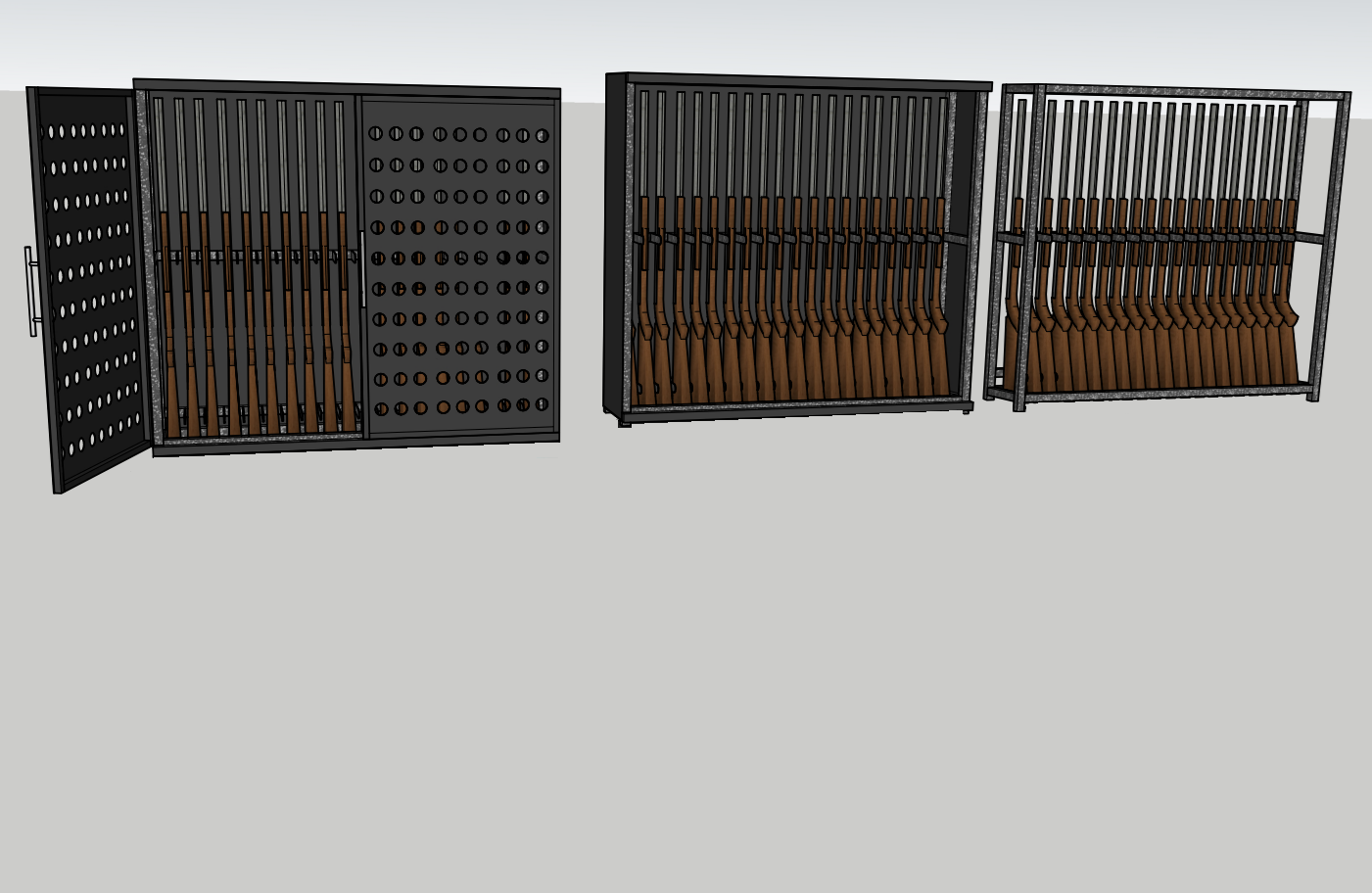
*Este tipo de gabinete debe incorporar en su parte superior un sistema de machihembrado que permita una unión estructural firme y segura, facilitando el ensamblaje de un segundo módulo en caso de ser requerido.*

|  |  |
| --- | --- |
| **Vista frontal y lateral** | **Detalle de la soldadura de las placas con el tubo trasero** |
|  |  |
| **Sistema de machihembrado** |
|  |

**Detalle ensamble de gabinete y gabinete ensamblado**



**Diseño 3D**



* **Gabinete tipo 40 L: Gabinete seguro para armas largas 40 (133x234x28cm)**

*Este tipo de gabinete debe estar diseñado para permitir un montaje estructural que posibilite la instalación segura de una unidad sobre otra, asegurando la estabilidad y la correcta alineación del conjunto. Para ello, se recomienda el uso de ángulos machihembrados.*

|  |  |
| --- | --- |
| **Vista frontal y lateral** | **Detalle de la soldadura de las placas con el tubo trasero** |
|  |  |
| **Sistema de machihembrado** |
|  |

**Detalle ensamble de gabinete y gabinete ensamblado**



**Diseño 3D**

Imagen que contiene tabla, café, grande, hecho de madera

El contenido generado por IA puede ser incorrecto.

* **Gabinete tipo 20 A2: Gabinete seguro de armas largas -ancho- 20 (153x118x28cm)**

*Este tipo de gabinete debe incorporar en su parte superior un sistema de machihembrado que permita una unión estructural firme y segura, facilitando el ensamblaje de un segundo módulo en caso de ser requerido.*

|  |  |
| --- | --- |
| **Vista frontal y lateral** | **Detalle de la soldadura de las placas con el tubo trasero** |
|  |  | |
| **Sistema de machihembrado** |
|  |

**Detalle ensamble de gabinete y gabinete ensamblado**



**Diseño 3D**

Imagen que contiene parado

El contenido generado por IA puede ser incorrecto.

* **Gabinete tipo 40 A2: Gabinete seguro de armas largas -ancho- 40 (153x234x28 cm)**

*Este tipo de gabinete debe estar diseñado para permitir un montaje estructural que posibilite la instalación segura de una unidad sobre otra, asegurando la estabilidad y la correcta alineación del conjunto. Para ello, se recomienda el uso de ángulos machihembrados.*

|  |  |
| --- | --- |
| **Vista frontal y lateral** | **Detalle de la soldadura de las placas con el tubo trasero** |
|  |  |
| **Sistema de machihembrado** |
|  |

**Detalle ensamble de gabinete y gabinete ensamblado**



**Diseño 3D**

**Imagen que contiene tabla, café, grande, hecho de madera

El contenido generado por IA puede ser incorrecto.**

* **Gabinete tipo 40 S: Gabinete seguro de armas cortas 40 (133x118x28cm)**

*Este tipo de gabinete debe incorporar en su parte superior un sistema de machihembrado que permita una unión estructural firme y segura, facilitando el ensamblaje de un segundo módulo en caso de ser requerido.*

|  |  |
| --- | --- |
| **Vista frontal y lateral** | **Detalle de la soldadura de las placas con el tubo trasero** |
|  |  |
| **Sistema de machihembrado** |
|  |

**Detalle ensamble de gabinete y gabinete ensamblado**



**Diseño 3D**

Imagen que contiene computadora, circuito, tabla

El contenido generado por IA puede ser incorrecto.

* **Gabinete tipo 80 S: Gabinete seguro de armas cortas 80 (133x234x28cm)**

*Este tipo de gabinete debe estar diseñado para permitir un montaje estructural que posibilite la instalación segura de una unidad sobre otra, asegurando la estabilidad y la correcta alineación del conjunto. Para ello, se recomienda el uso de ángulos machihembrados.*

|  |  |
| --- | --- |
| **Vista frontal y lateral** | **Detalle de la soldadura de las placas con el tubo trasero** |
|  |  |
| **Sistema de machihembrado** |
|  |

**Detalle ensamble de gabinete y gabinete ensamblado**



**Diseño 3D**

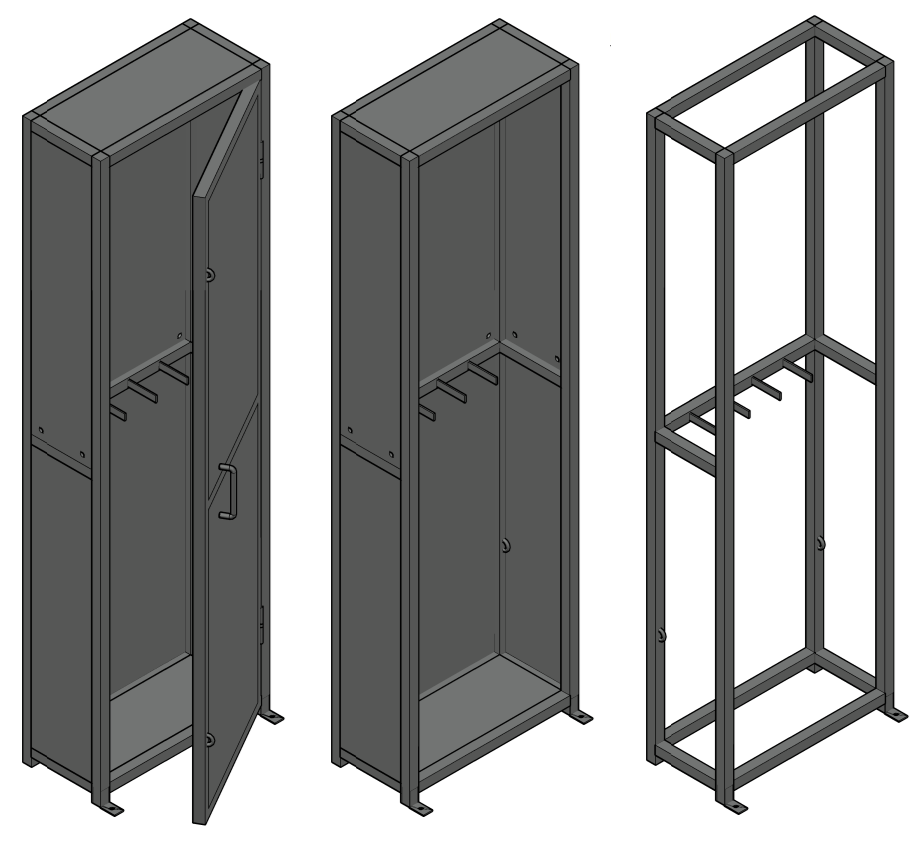
Imagen que contiene computadora

El contenido generado por IA puede ser incorrecto.

* **Gabinete tipo 5 A: Gabinete seguro de armas largas 5 (60x200x28cm)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Vista frontal, lateral y sección** | |
|  | |
|
|
| **Detalle de la soldadura de las placas con el tubo trasero** | **Base ajustable** |
|  |  |

**Diseño 3D**

****

* **Gabinete tipo 50 P: Gabinete seguro de pistolas - 50 (100x78x28 cm)**

|  |  |
| --- | --- |
| Vista frontal y lateral | Detalle de la soldadura de las placas con el tubo trasero |
|  |  |
| **Sistema de machihembrado** |
|  |

**Detalle ensamble de gabinete y gabinete ensamblado**



**Diseño 3D**

Diagrama

El contenido generado por IA puede ser incorrecto.

* **Gabinete tipo 100 P: Gabinete seguro de pistolas - 100 (100x117x28 cm)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Vista frontal y lateral** | **Detalle de la soldadura de las placas con el tubo trasero** |
|  |  |
| **Sistema de machihembrado** |
|  |

**Detalle ensamble de gabinete y gabinete ensamblado**



**Diseño 3D**

Imagen de la pantalla de un video juego

El contenido generado por IA puede ser incorrecto.

* **Gabinete tipo C: Gabinete seguro para cargadores (120x200x28 cm)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Vista frontal, lateral y sección** | |
|  | |
|
|
| **Detalle de divisiones internas del gabinete** | **Base ajustable** |
|  |  |

# Lugar de instalación:

El alcance de la intervención es a nivel nacional, según la necesidad que se presente. Los costos de envío e instalación deben estar incluidos en la licitación.

# Plazo de ejecución

El tiempo de duración del acuerdo macro será hasta junio del 2026 o hasta que se emitan órdenes de trabajo que sumen USD 200.000. En dicho plazo, se podrá solicitar la construcción de los diferentes tipos de racks según la necesidad (órdenes de trabajo).

# Modalidades de pago:

* Un pago inicial por el 40% del monto de la Orden de Trabajo como anticipo para la puesta en marcha.
* Un segundo avance del 30% del monto de la Orden de Trabajo, una vez se presente:
* Informe de avance, firmado por el proveedor, que evidencie el cumplimiento del setenta por ciento (70 %) de la Orden de Trabajo.
* Un tercer pago del 30% contra entrega de los gabinetes en la localidad especificada.

# Apertura de Ofertas

La apertura de ofertas será realizada por un comité designado por MAG. La apertura de ofertas tendrá la siguiente dinámica1:

* 1. Reunión del comité y constatación del quorum
  2. Revelación de precio referencial interno
  3. Apertura de ofertas
  4. Evaluación de ofertas
  5. Resolución de adjudicatario

# Evaluación de ofertas

Para la evaluación de ofertas, se tomará en cuenta los siguientes parámetros de calificación:

| **Nro.** | **Criterio** | **Método de evaluación** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Alineación a condiciones generales de los presentes términos de referencia, e instrucciones  de postulación | Cumple/No cumple |
| 2 | Alineación al precio referencial de The Mines Advisory Group para la presente subasta2 | Cumple/No cumple |
| 3 | Alineación a los requerimientos técnicos de The  Mines Advisory Group para la presente subasta | Cumple/No cumple |
| 4 | Demostración de capacidad probada por parte de los oferentes | Cumple/No cumple (no aplica en el caso de subastas  restringidas) |
| 5 | Tiempo de cumplimiento de la oferta | 20 puntos |
| 6 | Evaluación técnica   * Garantía mínima de 2 años en estructura y 1 en pintura (5 puntos)   Calidad de materiales de acero y pintura para la construcción (5 puntos)  **Criterios de calificación:**   * + 5 puntos: Si presenta certificados ISO o equivalentes.   + 2 puntos: Si presenta fichas técnicas sin certificación.   + 0 puntos: Si no presenta respaldo técnico. * Experiencia técnica en obras similares (5 puntos) * Validación de procesos tecnificados en la fabricación (5 puntos)   *Se evaluará el nivel de tecnificación del proceso de fabricación mediante visita técnica o evidencia documentada (videos, fichas de maquinaria o procedimientos).*  **Criterios de calificación:**   * + 5 puntos: La planta cuenta con maquinaria industrial (ej. cortadora CNC, soldadora MIG/TIG, cabina de pintura o procesos automatizados) y procedimientos documentados de control de calidad o trazabilidad.   + 3 puntos: Cuenta con maquinaria semiautomatizada o procedimientos básicos parcialmente documentados.   + 0 puntos: Los procesos son principalmente manuales, sin evidencia de maquinaria o procedimientos formales. | 20 puntos |
| 7 | Precio de la oferta | 60 puntos |

El proceso de evaluación iniciará con la verificación de los parámetros 1-4, los cuales serán requisitos obligatorios para la adjudicación del proceso. Todos los oferentes que no cumplan con alguno de dichos parámetros serán descartados de las siguientes fases de evaluación de ofertas.

Los oferentes que hayan cumplido con los parámetros 1-4, pasarán a la segunda parte de la evaluación, en la que se observarán los parámetros 5-7.

Para la evaluación del parámetro 5, se asignará un puntaje máximo de 20 puntos, entre el oferente que tenga una capacidad de respuesta menos rápida y el que tenga una capacidad mayor.

Para la evaluación del parámetro 6, se asignará un puntaje máximo de 20 puntos, entre el oferente que cumpla con las especificaciones técnicas.

Para la evaluación del parámetro 7, se asignará un puntaje máximo de 60 puntos, entre el oferente que tenga un mayor precio y el que tenga menor.